



Numero item: VGS™2010_OB20x60P

VGS™2010 OB20x60P

- Tecnologia brevettata COAX®.
- Ideale per la manipolazione di piccoli particolari oblungi e per compensare eventuali differenze in altezza su superfici irregolari.
- Crea uno spostamento verso l'alto per la separazione di particolari sottili.
- Disponibile con cartuccia COAX® MICRO a due stadi. Scegliere la cartuccia Si quando occorre una elevata portata, Pi per una elevata portata ad una bassa pressione di alimentazione, Xi quando occorre un alto grado di vuoto o Ti a 0.4/0.6 MPa per extra portata o tolleranza allo sporco/polvere.

Generale

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Materiale | TPE, PU, PA, SS, AL, NBR |
| Livello di rumorosità | 55 - 61 dBA |
| Temperatura | 10 - 50 °C |
| Peso | 27 - 38 g |
| Suction cup model | OB20x60P |
| Movement, vertical max. | 4,5 mm |
| Raggio min. curvatura | 7 mm |

Prestazioni

| | |
|------------------------------------|---------|
| Pressione di alimentazione massima | 0,7 MPa |
|------------------------------------|---------|

Prestazioni - forze di sollevamento

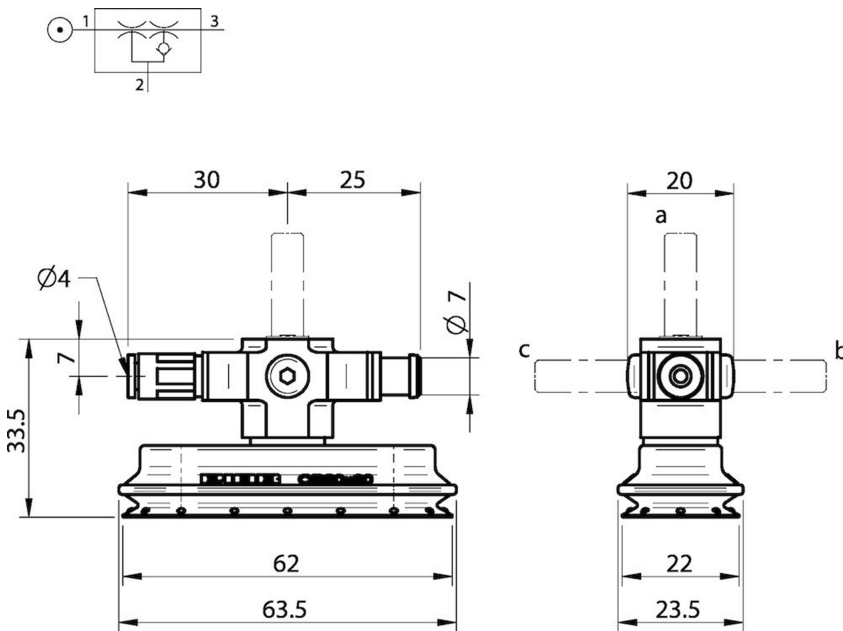
| | OB20x60P | ↑ | ↗ |
|---------|----------|------|------|
| 20 -kPa | | 13 N | 13 N |
| 60 -kPa | | 34 N | 37 N |
| 90 -kPa | | 57 N | 48 N |

| Pressione di alimentazione MPa | Consumo d'aria Nk/s | Portata aspirata (Nl/s) a diversi livelli di vuoto (-kPa) | | | | | | | | | | Vuoto max -kPa |
|-----------------------------------|------------------------|---|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------------------|
| | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | |
| MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18 | 0,14 | 0,23 | 0,15 | 0,06 | 0,04 | 0,035 | 0,023 | 0,013 | 0,006 | 0 | 0 | 83 |
| MICRO Si02-2 0,6 - 0,6 | 0,12 | 0,28 | 0,21 | 0,12 | 0,08 | 0,07 | 0,06 | 0,04 | 0,02 | 0 | 0 | 75 |
| MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5 | 0,13 | 0,233 | 0,15 | 0,079 | 0,044 | 0,036 | 0,03 | 0,023 | 0,013 | 0,007 | 0 | 91 |
| MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45 | 0,29 | 0,35 | 0,31 | 0,25 | 0,18 | 0,11 | 0,08 | 0,06 | 0,03 | 0,007 | 0 | 84 |
| MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6 | 0,37 | 0,34 | 0,3 | 0,26 | 0,21 | 0,16 | 0,1 | 0,048 | 0,023 | 0 | 0 | 79 |

| Pressione di alimentazione MPa | Consumo d'aria Nk/s | Tempo di evacuazione (s/l) per raggiungere diversi livelli di vuoto (-kPa) | | | | | | | | | | Vuoto max -kPa |
|-----------------------------------|------------------------|--|------|-------|------|------|-------|-------|-------|----|---|-------------------|
| | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | | |
| MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18 | 0,14 | 0,5 | 1,4 | 3,9 | 6,4 | 10 | 16 | 28 | 51 | 0 | 0 | 83 |
| MICRO Si02-2 0,6 - 0,6 | 0,12 | 0,41 | 1,01 | 2,01 | 3,3 | 4,9 | 6,9 | 10,2 | 0 | 0 | 0 | 75 |
| MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5 | 0,13 | 0,52 | 1,39 | 3,01 | 5,51 | 8,56 | 12,32 | 17,77 | 27,48 | 0 | 0 | 91 |
| MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45 | 0,29 | 0,3 | 0,66 | 1,12 | 1,8 | 2,85 | 4,35 | 6,55 | 11,5 | 0 | 0 | 84 |
| MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6 | 0,37 | 0,31 | 0,67 | 1,089 | 1,63 | 2,39 | 3,7 | 6,54 | 0 | 0 | 0 | 79 |

| Pressione di alimentazione MPa | Consumo d'aria Nk/s | Flusso d'aria (Nl/s) a diversi livelli di pressione (-kPa) | | | | | | | | | | Vuoto max -kPa |
|-----------------------------------|------------------------|--|------|------|------|-----|------|------|------|----|---|-------------------|
| | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | | |
| MICRO Si02-2 0,6 - 0,6 | 0,12 | 0,4 | 0,34 | 0,22 | 0,21 | 0,2 | 0,18 | 0,17 | 0,15 | 0 | 0 | 75 |

Disegni dimensionali



I valori specificati nella scheda tecnica sono testati a: 54/5000 I valori specificati nella scheda tecnica sono testati a:

- Temperatura ambiente: (20° C [68° F] ± 3° C [5.5° F])
- Atmosfera standard: (101.3 [29.9 inHg] ± 1.0 kPa [0.3 inHg])
- Umidità relativa: 0-100%
- Qualità dell'aria compressa: DIN ISO 8573-1 class 4